

# TOTAL Polyethylene 6410

高密度 (MMW) 聚乙烯

TOTAL REFINING & CHEMICALS

## Technical Data

### 产品说明

TOTAL Polyethylene 6410是一种高密度 (MMW) 聚乙烯材料。该产品在北美洲或亚太地区有供货,加工方式为:薄膜挤出或共挤出成型。

TOTAL Polyethylene 6410的主要特性有:

- 符合 REACH 标准
- 高刚度
- 加工性能良好
- 透明度

典型应用领域包括:

- 包袋/内衬
- 电影

### 总体

特性	• 刚性, 高 • 可加工性, 良好	• 清晰度, 高 • 中等分子量	• 阻隔树脂
用途	• 薄膜	• 衬里	• 袋子
机构评级	• EC 1907/2006 (REACH)		
形式	• 粒子		
加工方法	• 薄膜挤出	• 共挤出成型	

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重	0.963	0.961 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	1.2 g/10 min	1.2 g/10 min	
190°C/21.6 kg	33 g/10 min	33 g/10 min	
薄膜	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
割线模量 <sup>3</sup>			ASTM D882A
1% 正割, MD : 1.0 mil (25 µm), 吹塑薄膜	125000 psi	862 MPa	
2% 正割, MD : 1.0 mil (25 µm), 吹塑薄膜	100000 psi	689 MPa	
1% 正割, TD : 1.0 mil (25 µm), 吹塑薄膜	128000 psi	883 MPa	
2% 正割, TD : 1.0 mil (25 µm), 吹塑薄膜	102000 psi	703 MPa	
抗张强度 <sup>4</sup>			ASTM D882A
MD : 屈服, 1.0 mil (25 µm), 吹塑薄膜	3800 psi	26.2 MPa	
TD : 屈服, 1.0 mil (25 µm), 吹塑薄膜	4000 psi	27.6 MPa	
MD : 断裂, 1.0 mil (25 µm), 吹塑薄膜	7500 psi	51.7 MPa	
TD : 断裂, 1.0 mil (25 µm), 吹塑薄膜	3400 psi	23.4 MPa	
伸长率 <sup>4</sup>			ASTM D882A
MD : 断裂, 1.0 mil (25 µm), 吹塑薄膜	700 %	700 %	
TD : 断裂, 1.0 mil (25 µm), 吹塑薄膜	700 %	700 %	
埃尔曼多夫抗撕强度			ASTM D1922
MD : 1.0 mil (25 µm), 吹塑薄膜	24 g	24 g	
TD : 1.0 mil (25 µm), 吹塑薄膜	390 g	390 g	
水气透过率 (100°F (38°C), 1.0 mil (25 µm), 吹塑薄膜)	0.40 g/100 in <sup>2</sup> /24 hr	6.2 g/m <sup>2</sup> /24 hr	ASTM F1249
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
熔融峰值温度	273 °F	134 °C	ASTM D3418



# TOTAL Polyethylene 6410

高密度 (MMW) 聚乙烯

TOTAL REFINING & CHEMICALS

# PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

光学性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
Gardner光泽度 (1.00 mil (25.4 μm), 吹塑薄膜)	50	50	ASTM D523
雾度 (1.00 mil (25.4 μm), 吹塑薄膜)	15 %	15 %	ASTM D1003

**补充信息**  
WVTR, ASTM E96, 100°F, Blown Film, 1 mil: 0.4 g/100in<sup>2</sup>/day

## 备注

<sup>1</sup> 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

<sup>2</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>3</sup> 1.0 in/min (25 mm/min)

<sup>4</sup> 20 in/min (510 mm/min)

